

## Relazione Tecnica Analisi del livello di Riciclabilità

*Cliente:* **Graziani Roberto e F.lli & C. sas**, Via del Macero, 9 Bora di Mercato Saraceno FC

*Identificazione del campione:* **Magic Corner e Magic Corner**

*Descrizione del campione:* angolari di protezione di larghezza 45mm e 35mm, spessore circa 3mm e grammatura circa 2200g/m<sup>2</sup>. Gli angolari sono costituiti da uno strato esterno di carta kraft di circa 220g/m<sup>2</sup>. La parte interna degli angolari è realizzata con più strati di carta riciclata.  
(Rif. 912/14)

*Metodo utilizzato:* **Aticelca MC 501/13**

Il metodo intende valutare la Riciclabilità su scala di laboratorio di prodotti cartari simulando alcune delle fasi principali dei processi industriali standard di trattamento del macero (spappolamento e screening). Il metodo analizza sia i parametri di processo (spappolamento, scarto e contenuto di sostanze adesive), sia di qualità del prodotto ottenuto con il materiale riciclato (formazione del foglio e disomogeneità ottiche).

Il materiale o prodotto per essere considerato riciclabile nell'industria cartaria deve soddisfare alcuni criteri generali:

- permettere lo spappolamento dei prodotti in cartiere che operano in condizioni standard consentendo uno scarto di processo minimo.
- permettere la formazione del foglio senza adesione con le parti metalliche.
- contenere quantità ragionevoli di sostanze contaminanti per limitarne l'impatto sul processo di fabbricazione della carta e sulla qualità del prodotto finito.

La valutazione dei risultati è basata sulle 5 caratteristiche riportate nella tabella seguente:

Criteri di valutazione	Riciclabile				Non riciclabile
	Livello A+	Livello A	Livello B	Livello C	
<b>Caratteristiche di Spappolamento*</b>	<b>buono</b>	<b>buono</b>	<b>accettabile</b>	<b>accettabile</b>	<b>Non accettabile</b>
<b>Adesione</b>	<b>assente</b>	<b>assente</b>	<b>assente</b>	<b>assente</b>	<b>presente</b>
<b>Disomogeneità ottica</b>	<b>livello 1</b>	<b>livello 2</b>	<b>livello 3</b>	<b>livello 3</b>	<b>-</b>
<b>Scarto di processo ( % )</b>	<b>&lt; 1.5</b>	<b>1.5 - 10</b>	<b>10.1 - 20</b>	<b>20.1 - 40</b>	<b>&gt; 40</b>
<b>Area dei macrostickies &lt;2000µm** (mm<sup>2</sup>/kg)</b>	<b>&lt; 2500</b>	<b>2500 - 10.000</b>	<b>10.010-20.000</b>	<b>20.010 – 100.000</b>	<b>&gt; 100.000</b>

\* Il campione è tagliato in pezzi (dimensione approssimativa 2x2 cm) prima di essere spappolato.

\*\* Particelle di stickies inferiori a 100µm (microstickies) non sono analizzate nel metodo.

### Caratteristiche e valutazioni del campione

Parametri	Risultati
<b>Caratteristiche di spappolamento</b>	buono
<b>Scarto di processo, %</b>	1,7 ± 0,2
<b>Macrostickies (mm<sup>2</sup>/Kg pulp):</b>	
Area totale	6070
Area <2000 µm	4250
<b>Formazione del foglio</b>	
adesione	assente
disomogeneità ottica	livello 2
<b>Valutazione Aticelca MC501/13</b>	<b>Riciclabile di livello A*</b>

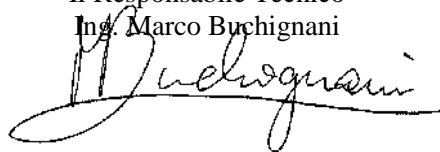
\* Livello A: campione riciclabile nella maggior parte degli impianti idonei a trattare macero di qualità ordinaria, anche proveniente da raccolta differenziata urbana.

Sulla base dell'esito della prova il committente può apporre la seguente dicitura sul prodotto, sui documenti aziendali o sui materiali promozionali che ad esso si riferiscono:

#### Riciclabile di livello A (Aticelca 501/13)

Lucca, 30/06/2014

Il Responsabile Tecnico  
Ing. Marco Buchignani



*Nota: La dicitura sopra riportata non può essere utilizzata in maniera da poter essere male interpretata, non è ammesso ometterne una parte, non può essere utilizzata per indicare caratteristiche diverse da quanto provato dal metodo.*

*Il risultato di riciclabilità si riferisce al campione tal quale analizzato in laboratorio. E' esclusa dalla valutazione la riciclabilità a seguito dell'utilizzo del prodotto stesso (per esempio per effetto di successivi trattamenti o a seguito del contatto con altre sostanze, quali gli alimenti). Il presente metodo valuta la riciclabilità tecnicamente conseguibile con le attuali tecnologie di produzione della carta e non comprende la conformità ad eventuali requisiti di legge vigenti nel paese di impiego del prodotto.*